

hertz
KOMPRESSOREN

NUEVO



HBD | 37

HBD

Compresor de Tornillo Rotativo

4-75 kW

HBD

La serie HBD de Hertz es una de las mejores de su clase debido a que tiene la ventaja de ocupar poco espacio y su diseño robusto y compacto le permite ahorrar espacio y, por tanto, costes de inversión. Los compresores de nueva generación garantizan las necesidades de aire comprimido de alta calidad para pequeñas y medianas empresas y talleres.



0,39-12,72
m³/min

4-75
kW

7-8,5
10-12
bar



SERIE HBD

Inyección de Aceite, Accionamiento por Correa, Velocidad Fija
Compresor de Aire de Tornillo Rotativo

Los compresores HBD de nueva generación, compactos y robustos, garantizan soluciones óptimas para pequeñas y medianas empresas y talleres.



Características Generales

- Motor y bloque de tornillo de última generación
- Control electrónico
- Diseñado para funcionamiento continuo
- Opción de doble voltaje hasta 37 kW
- Montado en secador y depósito (opcional 4-22 kW)

Ventajas

- Uno de los productos de su clase que ocupa menos espacio.
- La tapa ciega permite colocarla contra la pared. Su cómoda colocación facilita el servicio, el mantenimiento y el acceso. (22 kW e inferiores)
- La cámara de admisión optimizada y la entrada de aire frío aislada aumentan la eficiencia energética. (30 kW y superior)
- El diseño compacto tiene el widget de aire comprimido y el compresor en un solo lugar.
- Satisface sus expectativas y exigencias a un nivel óptimo.
- El motor eficiente mantiene bajos el consumo de energía y los costes.
- Componentes de alta calidad para una larga vida útil y bajos costes de mantenimiento.



Bloque de Tornillo

- El bloque de tornillo duradero proporciona aire de alta capacidad y está especialmente seleccionado para los requisitos de capacidad de cada modelo
- Funciona a temperaturas ambientales elevadas y ofrece una fiabilidad superior
- Producción de aire con menos pérdidas gracias a los nuevos perfiles del rotor
- Diseño de cojinetes de nueva generación que aumenta la capacidad de carga
- Bajos costes de mantenimiento y sustitución

Motor principal y Sistema de Accionamiento

- Motor eléctrico de clase de eficiencia IE3
- Motor de arranque estrella/triángulo
- Sistema de transmisión por correa y p Polea
- Tensor de correa fácil de usar
- Casquillo de polea para facilitar el mantenimiento





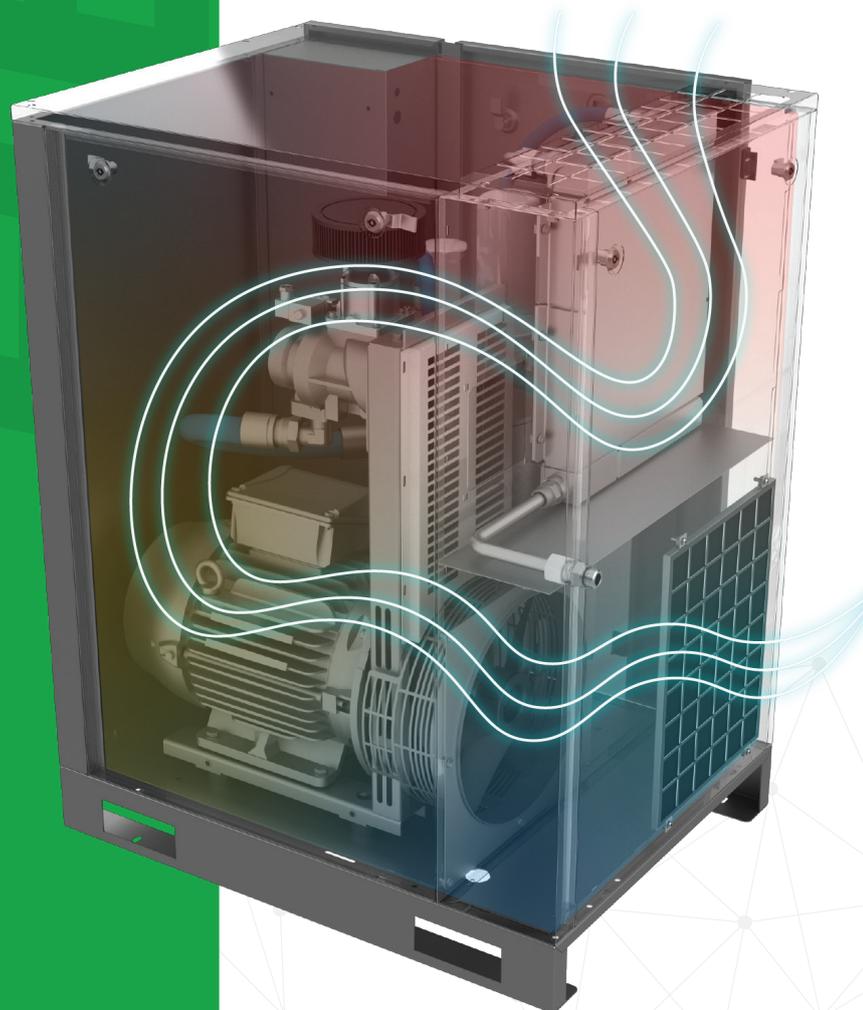
Sistema de Admisión

- Cámara de entrada de aire optimizada para separar la entrada de aire frío y la salida de aire caliente
- Entrada de aire frío aislada para eficiencia energética (30 kW y superior)
- Niveles de ruido optimizados



Filtro de Aire

- Filtración en dos etapas (filtración inicial/filtración de precisión) (18 kW y superior)
- Eficacia del 99,9% en la separación de partículas de hasta 3 micras
- Baja pérdida de presión
- Fácil mantenimiento
- Larga vida útil



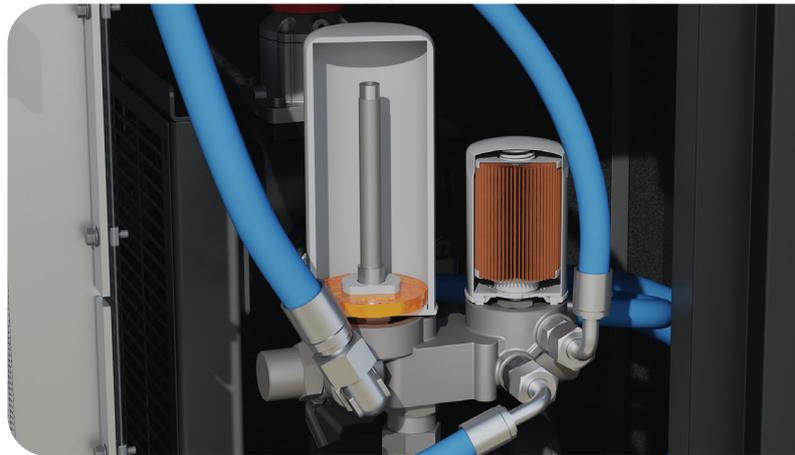
Sistema de Enfriamiento

- Alta eficiencia gracias al rendimiento de refrigeración optimizado
- Ventilador axial adicional con control de temperatura (30-75 kW)
- Ocupación mínima de espacio con ventilador axial silencioso y eficaz acoplado directamente al motor principal (4-22 kW)



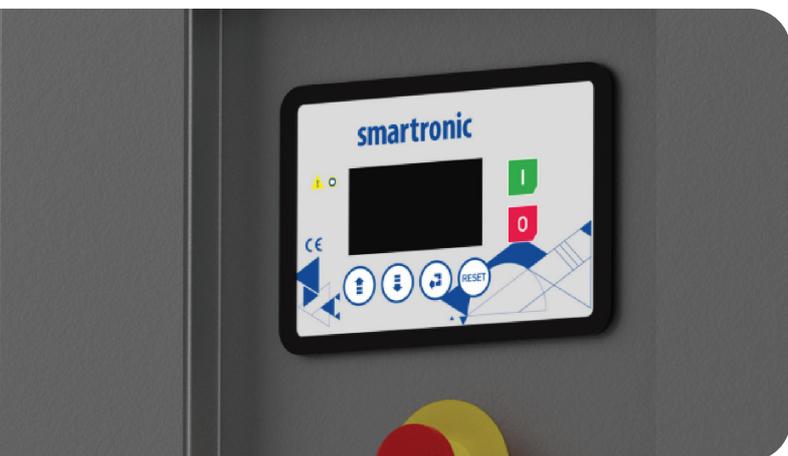
Separador de Aceite

- Separadores más duraderos que mantienen bajos los costes de mantenimiento
- Los eficaces elementos separadores mantienen baja la cantidad de aceite en el aire de salida (1-3 mg/m³) para obtener un aire comprimido de alta calidad



Controlador

- Sin necesidad de un controlador principal externo, capacidad de trabajo sincronizado con Master/Slave para hasta dos compresores
- Comunicación ModBus interna
- Interfaz en pantalla fácil de usar
- Registro de las últimas 20 alarmas
- Programador semanal para arrancar/parar la máquina en 3 intervalos de tiempo diferentes que pueden ajustarse individualmente para cada día de la semana (45 kW y superior)



Certificación

- Componentes de alta calidad, como materiales eléctricos seleccionados de acuerdo con las normas CEI y CE, y un bloque de tornillo de alta eficiencia y menor consumo energético ofrecidos de serie.



Modelo	Presión		Capacidad*		Motor kW/HP	Conexión	Dimensiones [Anchura x Longitud x Altura] (mm)		Peso (kg)		Receptor de Aire
	bar	psi	m³/min	cfm			Montaje en Base	Depósito + Secador	Montaje en Base	Depósito + Secador	
HBD 4	7	100	0,61	22	4/5,5	G1/2"	757 x 628 x 1057	1870 x 680 x 1557	175	330	250L
	8,5	125	0,47	17							
	10	150	0,41	15							
	12	175	0,39	14							
HBD 5	7	100	0,81	29	5,5/7,5	G1/2"	785 x 715 x 1106	1880 x 715 x 1606	215	370	250L
	8,5	125	0,70	25							
	10	150	0,64	23							
	12	175	0,52	18							
HBD 7	7	100	1,19	42	7,5/10	G3/4"	785 x 715 x 1106	1880 x 715 x 1606	235	410	250L
	8,5	125	1,07	38							
	10	150	0,88	31							
	12	175	0,77	27							
HBD 11	7	100	1,71	60	11/15	G3/4"	962 x 732 x 1200	1880 x 732 x 1700	310	485	250L
	8,5	125	1,50	53							
	10	150	1,41	50							
	12	175	1,23	43							
HBD 15	7	100	2,59	91	15/20	G3/4"	962 x 732 x 1200	1880 x 732 x 1700	325	500	250L
	8,5	125	2,33	82							
	10	150	2,09	74							
	12	175	1,73	61							
HBD 18	7	100	3,08	109	18,5/25	G3/4"	1039 x 948 x 1462	2135 x 1200 x 2010	430	840	2x270L
	8,5	125	2,71	96							
	10	150	2,54	90							
	12	175	2,31	82							
HBD 22	7	100	3,40	120	22/30	G3/4"	1039 x 948 x 1462	2135 x 1200 x 2010	470	905	2x270L
	8,5	125	3,11	110							
	10	150	2,91	103							
	12	175	2,69	95							
HBD 30	7	100	5,84	206	30/40	G1 1/4"	1135 x 1035 x 1600	-	675	-	-
	8,5	125	5,31	188							
	10	150	4,97	175							
	12	175	4,43	157							
HBD 37	7	100	6,67	235	37/50	G1 1/4"	1135 x 1035 x 1600	-	700	-	-
	8,5	125	5,91	209							
	10	150	5,49	194							
	12	175	5,12	181							
HBD 45	7	100	7,72	273	45/60	G1 1/2"	1345 x 1150 x 1800	-	985	-	-
	8,5	125	7,09	250							
	10	150	6,49	229							
	12	175	5,76	203							
HBD 55	7	100	9,52	336	55/75	G1 1/2"	1345 x 1150 x 1800	-	1110	-	-
	8,5	125	8,7	308							
	10	150	7,81	276							
	12	175	7,19	254							
HBD 75	7	100	12,72	449	75/100	G2	1600 x 1191 x 1900	-	1435	-	-
	8,5	125	12	424							
	10	150	10,75	380							
	12	175	10,11	357							

- Rendimientos de unidad calculados en referencia a las condiciones que son del 1 bar / 14.5 psi la presión de aire absoluta, la humedad relativa del 0%, la temperatura de aire de entrada del 20°C/68°F, la temperatura set de válvula termostática de 71°C/160°F a y el uso de Smartoil.

- HERTZ KOMPRESSOREN se reserva el derecho de realizar cambios en sus productos y especificaciones sin aviso previo.

* Se refiere a la entrega de aire libre calculado de acuerdo con la norma ISO 1217:2009, Estándar Anexo C.